

D81R-RFID 系列使用手册

适用机型

D812R

D813R

序号	版本	更新点	制作人	审核	日期	备注
1	A0	初版	何继旺		23. 3. 16	
2	A1	增加指示灯说明	何继旺		23. 4. 10	
3	A2	增加 RFID 功能	吴琪俊		23. 9. 19	

目录

一、 基础使用	3
1. 机器认识	3
产品外观	3
产品内观	4
产品配件	5
选购配件	5
前端部分	6
后端部分	6
2. 安装耗材	7
纸张安装	7
碳带安装	8
二、 打印机配置	10
参数配置	10
进纸按键功能	12
开关机按键功能	13
指示灯功能	14
屏幕功能	15
切刀安装	17
剥离器安装	21
三、 驱动	25
1. 驱动安装	25
驱动注释（查询下方工作表）	25
win7 驱动安装	26
2. 打印测试页/自检页	30
测试页打印	30
自检页打印	31
四、 软件打印	32
Bartender 连接打印	32
Uprinter 连接	33
工具使用	39
打印机复位	41
五、 RFID 功能	42
六、 保养及注意	46
保养及注意事项	46

一、基础使用

1. 机器认识

产品外观

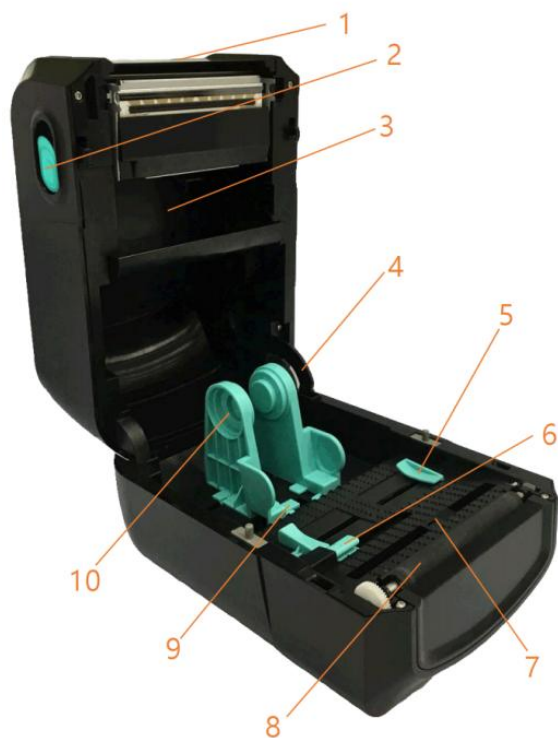


- 1. 电源指示灯(ONLINE)
- 2. 错误指示灯(ERROR)
- 3. 碳带指示灯(RIBBON)
- 4. 以太网联机指示灯(Comm.)
- 5. 吐纸 / 暂停 / 错误取消按键
(FEED/PAUSE/ERROR CANCEL)



- 1. 液晶显示器控制面板
- 2. 吐纸 / 暂停 / 错误取消按键
(FEED/PAUSE/ERROR CANCEL)

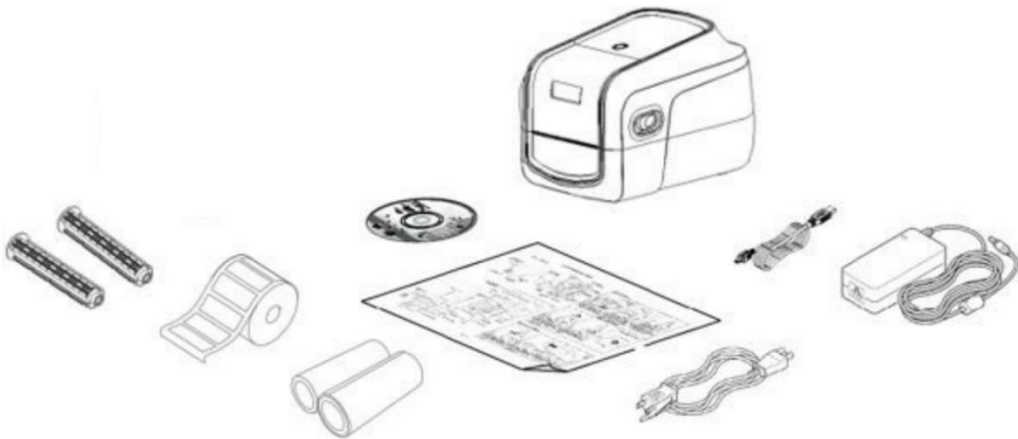
产品内观



1. 打印机上盖
2. 上盖释放纽
3. 碳带放置处
4. 上盖支撑杆
5. 导纸器
6. 穿透式纸张传感器(间隙/打孔使用)
7. 反射式纸张传感器(黑标/标记使用)
8. 橡胶滚轮
9. 卷标架位置固定器
10. 标签架

产品配件

- ① 打印机主体
- ② 电源线/适配器
- ③ USB 线
- ④ 碳带轴
- ⑤ 标签纸/碳带
- ⑥ 说明书与光盘



选购配件

产品选购配件	客户选配	经销商选配	工厂选配
卷标剥纸模块		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
裁刀模块(一般切刀/闸刀式) 纸张厚度：0.06~0.19 毫米 适用纸张：收据纸及不含背胶之标签纸		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
裁刀模块(TextileCare Cutter 洗标切刀)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
不沾胶切刀模块		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
内建蓝牙模块		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
内建 Wi-Fi 模块		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
内建 Wi-Fi+蓝牙双模块		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

注：除了不沾胶切刀外，所有切刀组皆不可切于含背胶的标签上

前端部分



后端部分



2. 安装耗材

纸张安装

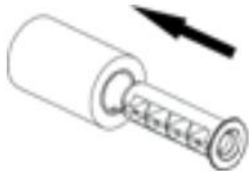
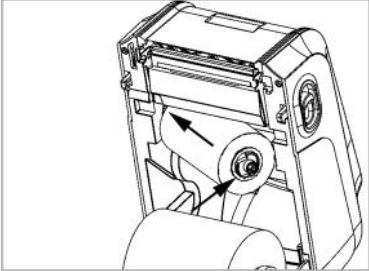
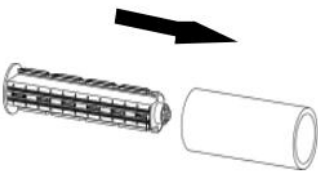
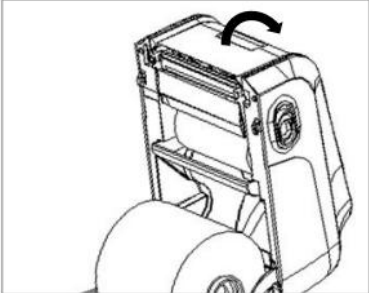
- ① 打开上盖
- ② 打开标签夹，放入卷标纸
- ③ 打印纸向前拉伸穿过传感器直至撕纸口处

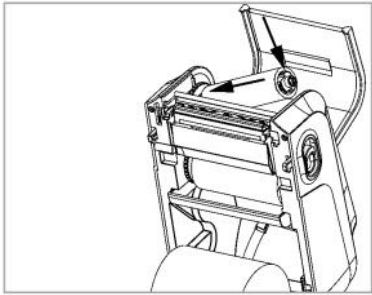
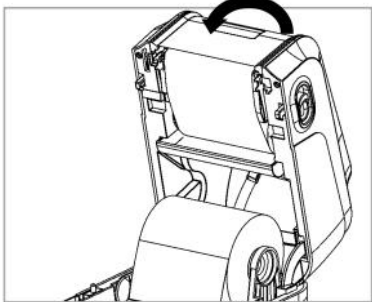
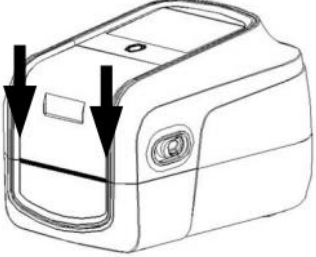
	
1. 双手按压开盖纽，向上掀起开盖。	2. 用手打开卷标纸固定夹，放入标签纸，放放手调整位置，让卷标纸套紧卷标纸夹。
	
3. 将标签纸向前穿过间隙传感器和切刀进纸口(切刀选配)，完成安装。	

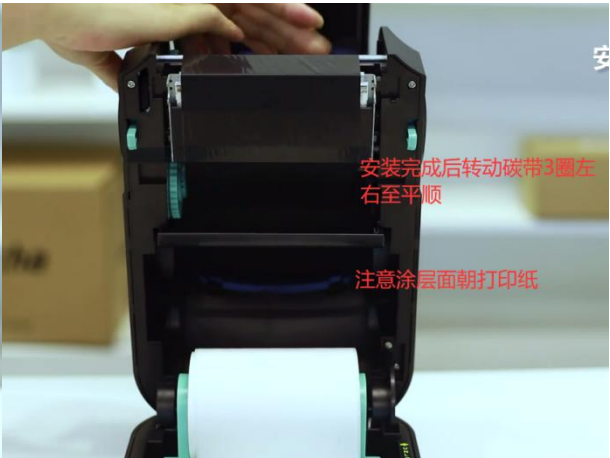
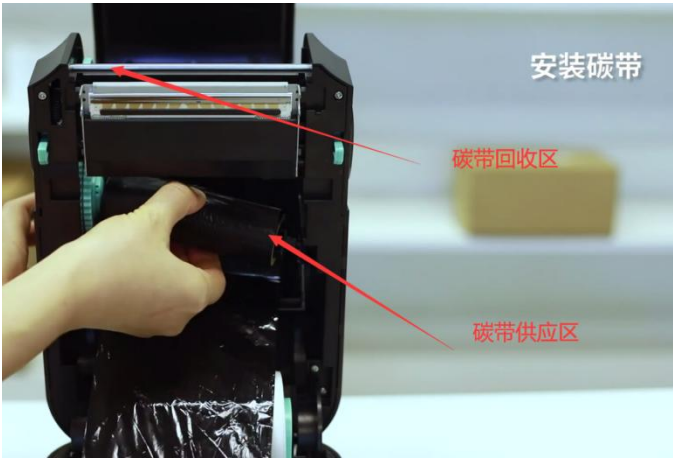


碳带安装

- ① 连接供应碳带与回收碳带，注意带涂层页需朝外（此面可接触到打印纸）
- ② 装上碳带轴，并把碳带安装到打印头处
- ③ 转动碳带回收轴直到碳带平顺（一般 3 圈左右）

	
<p>1. 碳带套入碳带轴。</p>	<p>2. 将左侧卡入六角形转轮后，再将右侧卡入，并确认有无松动。</p>
	
<p>3. 碳带回收轴套入碳带轴。</p>	<p>4. 打开前盖。</p>

	
<p>5. 将左侧卡入六角形转轮后，再将右侧卡入，并确认有无松动。</p>	<p>6. 拉出碳带绕过印字头，平整黏贴在回收轴上，转动回收转轮直到黑色区域覆盖印字头为止。</p>
	
<p>7. 盖上前盖。</p>	<p>8. 双手将上盖压下(小心夹手)，并用力按压，听到喀一声，完成安装。</p>



二、打印机配置

参数配置

系列	D8100PLUS	
类型	热转印桌面打印机	
型号	D8120PLUS	D8130PLUS
分辨率/DPI	203	300
指令模式	TSPL, EPL, ZPL, ZPL II, DPL	TSPL, EPL, ZPL, ZPL II, DPL
一维码	Code 11, Code 39, Code 93, Code 128 (subsets A, B, C), UPC-A, UPC-E, UCC-128, Codabar, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI Pleassy, PostCode, Telepen	Code 11, Code 39, Code 93, Code 128 (subsets A, B, C), UPC-A, UPC-E, UCC-128, Codabar, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI Pleassy, PostCode, Telepen
二维码	QR Code, Micro QR Code, PDF417, Micro PDF417, MaxiCode, Aztec Code, Data Matrix	QR Code, Micro QR Code, PDF417, Micro PDF417, MaxiCode, Aztec Code, Data Matrix
字库集	•8 种点阵英数字型 向量字体引擎，需要下载向量字形(TTF)档案	•8 种点阵英数字型 向量字体引擎，需要下载向量字形(TTF)档案
RAM（内存）/M	128	128
Flash（字库）/M	128	128
打印速度	200mm/s	150mm/S
有效打印（宽）/MM	104	108
纸宽支持最小/MM	20	20
纸宽支持最大/MM	120	120
纸外径/MM	127	130
最小支持（高）/MM	5	5
支持纸张厚度/MM	0.06-0.26	0.06-0.26

纸卷孔径/MM	25~76	25~76
纸张安装方向	中间	中间
碳带规格/MM	110	110
碳带外径/MM	67	67
碳带长度/M	300	300
碳带孔径/MM	25	25
开盖传感器	拥有	拥有
碳带传感器	拥有	拥有
间距传感器	拥有	拥有
黑标传感器	拥有	拥有
取纸传感器（适用切刀与剥离）	拥有	拥有
电源输入	DC 24V, 2.5A, 60w	
操作环境	5 ~ 40° C, 25 ~ 85%	
储存环境	-40 ~ 60° C, 10 ~ 90%	
打印机尺寸/MM	280*190*198	
标配	USB+USB Host+网口+串口	USB+USB Host+网口+串口
支持选配	WIFI/蓝牙	WIFI/蓝牙
是否支持切刀	是（全切或半切）	是（全切或半切）
是否支持剥离	是	是
是否带显示屏	是（选配）	是（选配）
是否支持 RFID	是	是
实时时钟	有	有
蜂鸣器	有	有
其他属性	1. 裁刀模块（全切或半切） 2. 不沾胶切刀模块 3. 剥纸器	

进纸按键功能

本打印机有一个按键，可用来进纸、暂停或取消错误等功能。在不同模式下有不同功能，如下表所示：

按键	打印机状态	功能	说明
进纸按键	就绪模式	进纸	当打印机准备就绪(LED 蓝色长亮)，单击此按键，卷标纸会进到下一张标签纸的前端。
进纸按键	等待按键打印	打印下一张	当启动按键打印需求(Demand)功能时，打印机在打印完后会停止并等待用户按下此按键，才会打印下一张标签。
进纸按键	打印模式	暂停	打印机在连续多张打印过程中，单击(PAUSE)按键会使打印暂停。此时电源指示灯呈蓝色闪烁。只要再单击按键，打印作业回复正常。
进纸按键	错误发生	取消错误	当错误(红色)灯亮时，单击(PAUSE)按键，打印机会取消错误恢复打印功能，并重印错误时的标签版面。

开关机按键功能

本打印机有六种开机功能可用来设定或测试打印机的硬件。在开机时同时按住按键再配合灯信号放开按键便可启动这些功能。

请依照下列步骤来启动开机功能：

功能	说明	灯号状态	响声
开机自检	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 按住进纸 (FEED) 键，并打开打印机电源，绿灯单独恒亮时，松开按键，打印机会在开完机后，哔一声，打印出自检测试页		
进入 USB 储存装置功能	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 按住进纸 (FEED) 键，并打开打印机电源，橘灯单独恒亮时，松开按键，打印机会在开完机后，哔一声，此时计算机会出现打印机的储存装置		
进入除错模式	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 按住进纸 (FEED) 键，然后打开打印机电源，当电源 (蓝色) 灯和错误 (红色) 灯同时亮时，松开进纸 (FEED) 键，此时打印机会在开完机后，听见声响一声，此时打印机会进入除错模式，并会打印出” NOW IN DUMP MODE”		
跳过 AUTO. BAS 程序	A. 关闭打印机电源 B. 按住进纸 (FEED) 键，并打开打印机电源，红灯单独恒亮时，松开按键，此时打印机会在开完机后，听见声响两声，此时打印机会跳过 AUTO. BAS 程序		
打印机初始化	A. 关闭打印机电源 B. 按住进纸 (FEED) 键，并打开打印机电源，蓝灯单独恒亮时，松开按键，此时打印机会在开完机后，听见声响五声，此时打印机会将打印机参数重新恢复为出厂时的默认设置		
碳带检测	开机后和每次的热转打印模式机器都会自动检测碳带状态		

指示灯功能



功能	说明
热转印模式就绪	蓝色灯 (ONLINE) 和绿色灯 (RIBBON) 固定亮时，打印机已准备就绪热转印模式。
直接热模式就绪	蓝色灯 (ONLINE) 固定亮时，打印机已准备就绪直接热模式。
打开盖子	打开盖子时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE)、红色灯 (ERROR)、绿色灯 (RIBBON) 会同时闪烁。
暂停	单击暂停 (PAUSE) 键，当电源 (蓝色) 灯亮又灭时，打印机会暂停
按键打印	按键打印时，蓝色灯 (ONLINE) 会一直闪烁。
纸张用尽	没有纸时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 会一直闪烁。
碳带用尽	没有碳带时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 会固定亮，绿色灯 (RIBBON) 会一直闪烁。
间隙/黑标找不到	间隙/黑标找不到时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 固定亮，蓝色灯 (ONLINE) 会一直闪烁。
没有安装切刀	没有安装切刀时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE) 和红色灯 (ERROR) 会同时亮与绿色灯 (RIBBON) 交错闪烁。
过热	过热时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE) 会和红色灯 (ERROR) 交错闪烁。
其他错误	其他错误时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 和绿色灯 (RIBBON) 交错闪烁。
网口联机就绪	当 RJ45 网络线插上，并且联机正常时，橘灯闪烁。
WIFI 联机就绪	当 WIFI 的 AP 或 STA 模式连上线时，橘灯固定亮
网口+WIFI 联机就绪	当 RJ45 网络线插上，并且联机正常，及 WIFI 的 AP 或 STA 模式连上线时，橘灯固定亮 2 秒后橘灯闪烁。

屏幕功能

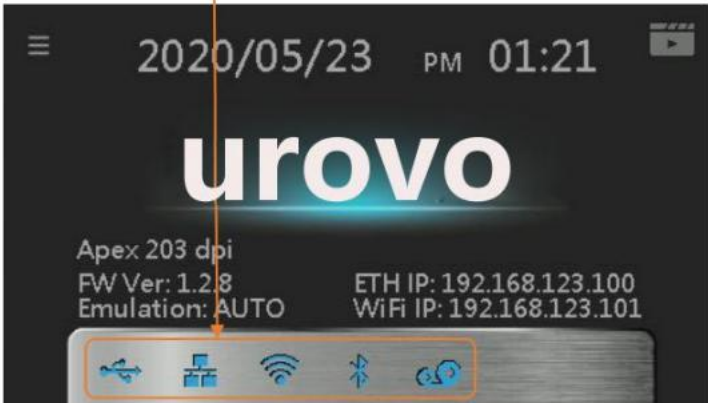
FE Ver: 打印机固件版本
Emulation: 仿真指令类别
ETH IP: Ethernet IP address
 (以太网网络 IP 地址)
WIFI IP: Wi-Fi IP address
 (无线通信 IP 地址)



时间/日期

打印机型号

状态栏



主画面图标功能

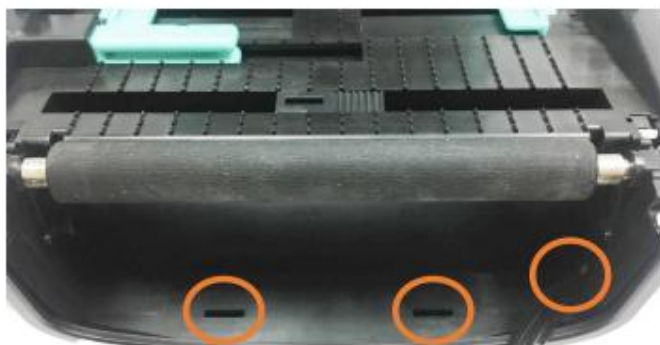
指示图示	指示
	以太网网络已连接
	Wi-Fi 装置已就绪
	蓝牙装置已就绪
	USB HID 装置已联机，例如：USB 扫描枪、USB 键盘
	热转模式，使用碳带功能

① 进入选单



切刀安装

	<p>依据选购将会有不同的裁刀</p>
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 双手向后推上盖释放钮以打开打印机上盖。
	<ol style="list-style-type: none"> 2. 移除位于前挡板的两颗螺丝, 并将前挡板向上推后, 拿起。



3. 将切刀对准卡榫，并且将切刀的线放入洞内。
4. 将切刀装上时，请留意不要压到线，并将切刀锁上螺丝，盖起上盖。



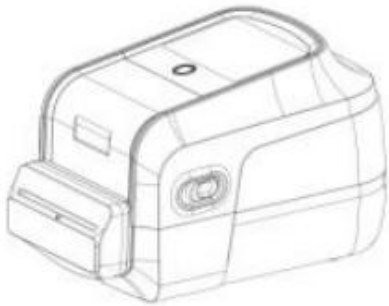
5. 盖起上盖后，将打印机翻转过来底部朝上，移除位于下盖的一颗螺丝，并将下盖打开。



6. 打开后，将刚放进洞内的线拉出来，并插入主板上 10-pin 插槽。



7. 插好了以后在将下盖盖上，锁上螺丝。



8. 完成。

剥离器安装

	<p>可选购剥纸器。</p>
	<p>1. 双手向后推上盖释放钮以打开打印机上盖。</p>
	<p>2. 移除位于前挡板的两颗螺丝，并将前挡板向上推后，拿起。</p>



3. 将剥纸器的线放入洞内，并且将剥纸器对准卡榫。
4. 将剥纸器关闭时，请留意不要压到线，并将剥纸器锁上螺丝。



5. 将打印机翻转过来底部朝上，移除位于下盖的一颗螺丝，并将下盖打开。



6. 打开后，将刚放进洞内的线拉出来，并插入主板上 10-pin 插槽。



7. 插好了以后在将下盖盖上，锁上螺丝。



8. 完成。

*注：请将卷标架夹紧卷标纸样卷，并将导纸器夹紧标签纸，才不会造成标签纸卷进去剥纸器里，而造成无法剥纸的现象。

三、驱动

1. 驱动安装

- ① 下载驱动，可通过官网或对接人提供
- ② 双击驱动安装包安装
- ③ 安装相应的驱动，通过 USB 或其他方式
- ④ 使用驱动打印测试页（请确认使用纸张，如使用错误设置打印机会出现报错）

驱动注释（查询下方工作表）

- 进入控制面板，设置和打印机
- 右击打印机驱动，点打印机属性，在“常规”里点“首选项”
- （具体设置项查询“条码机驱动设置教程 - D8100Plus 系列”）

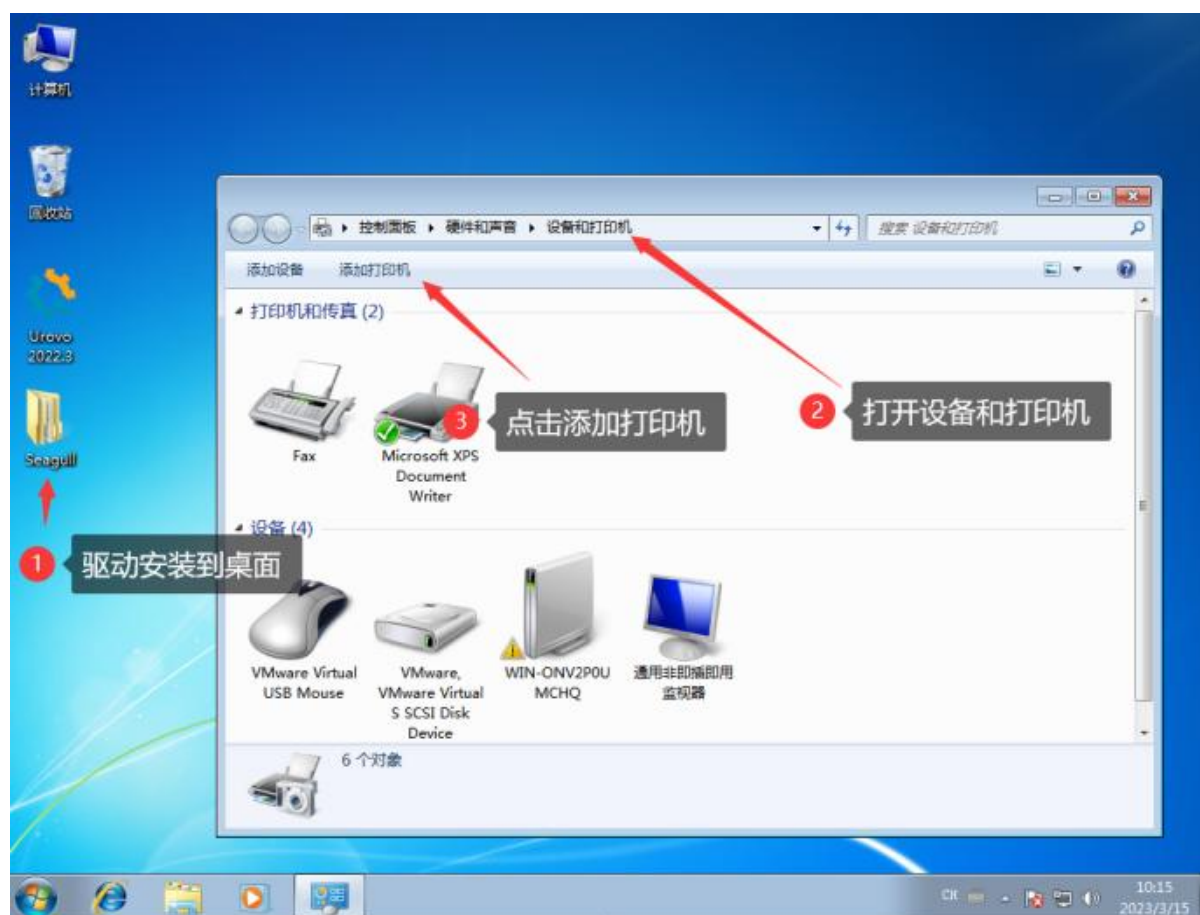


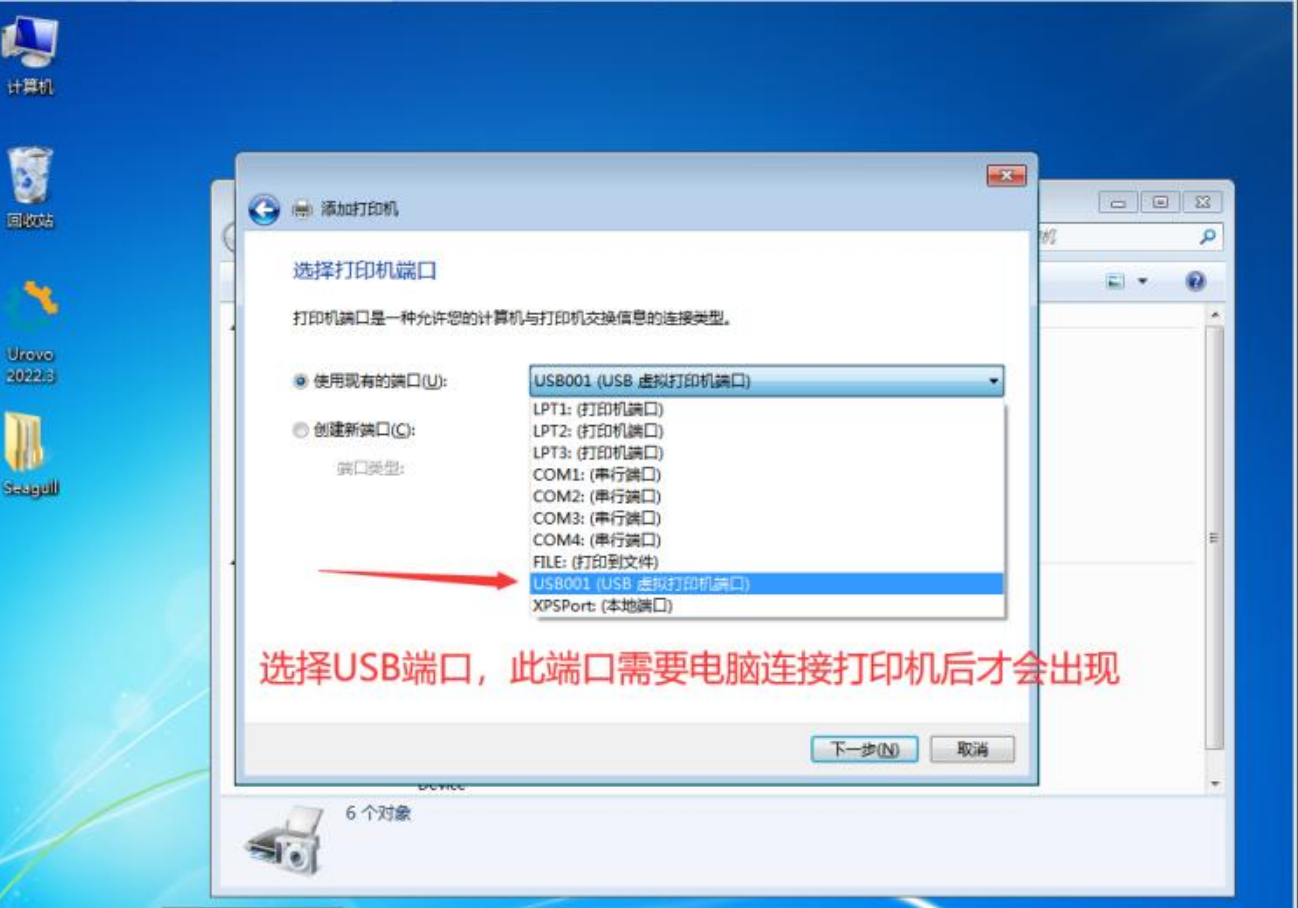
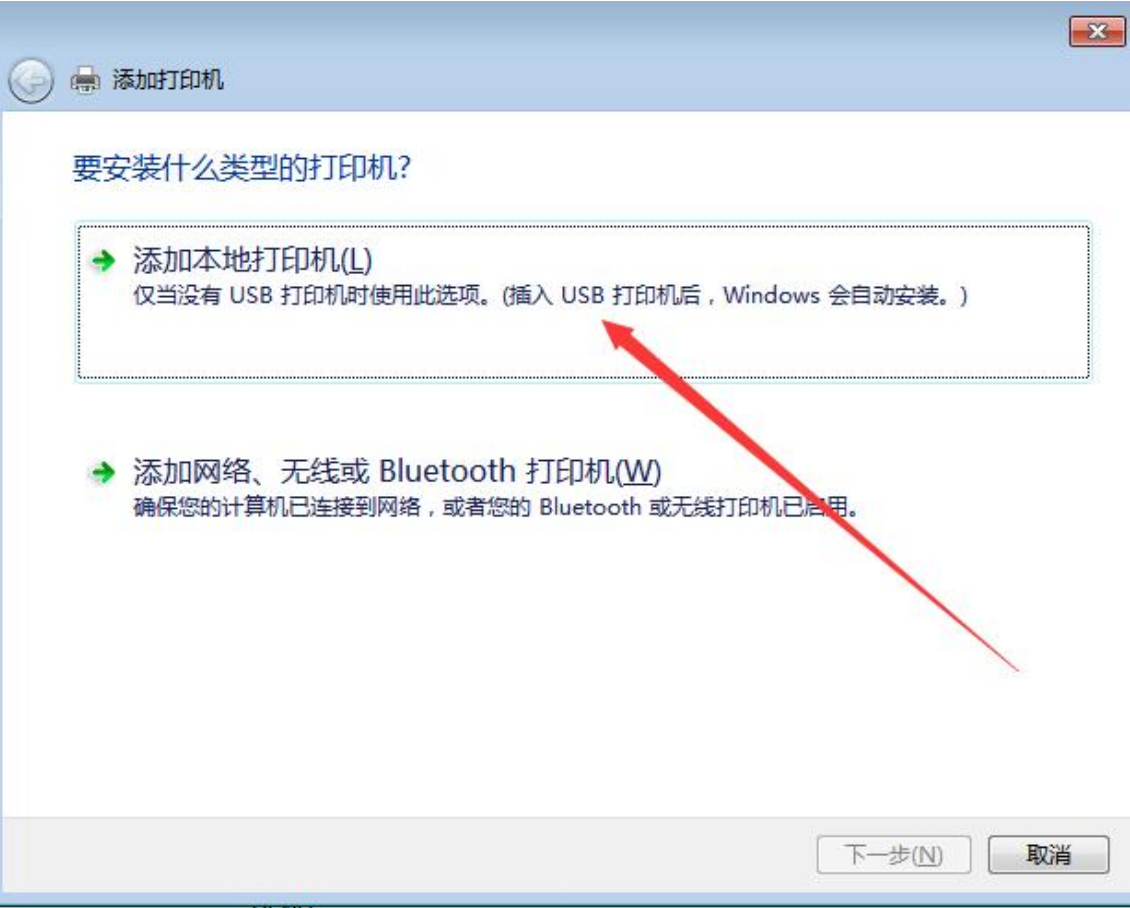
条码机驱动设置教程 - D8100Plus系

win7 驱动安装

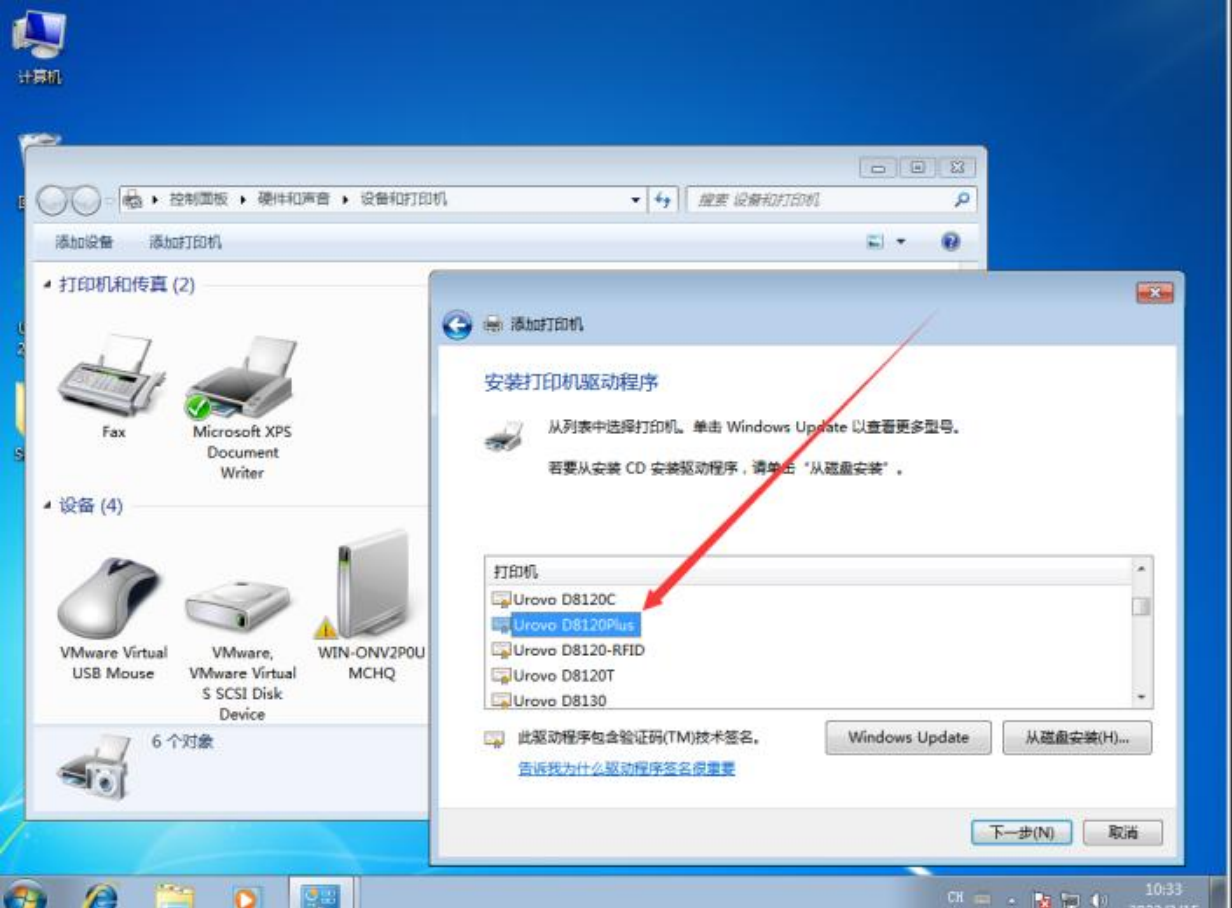
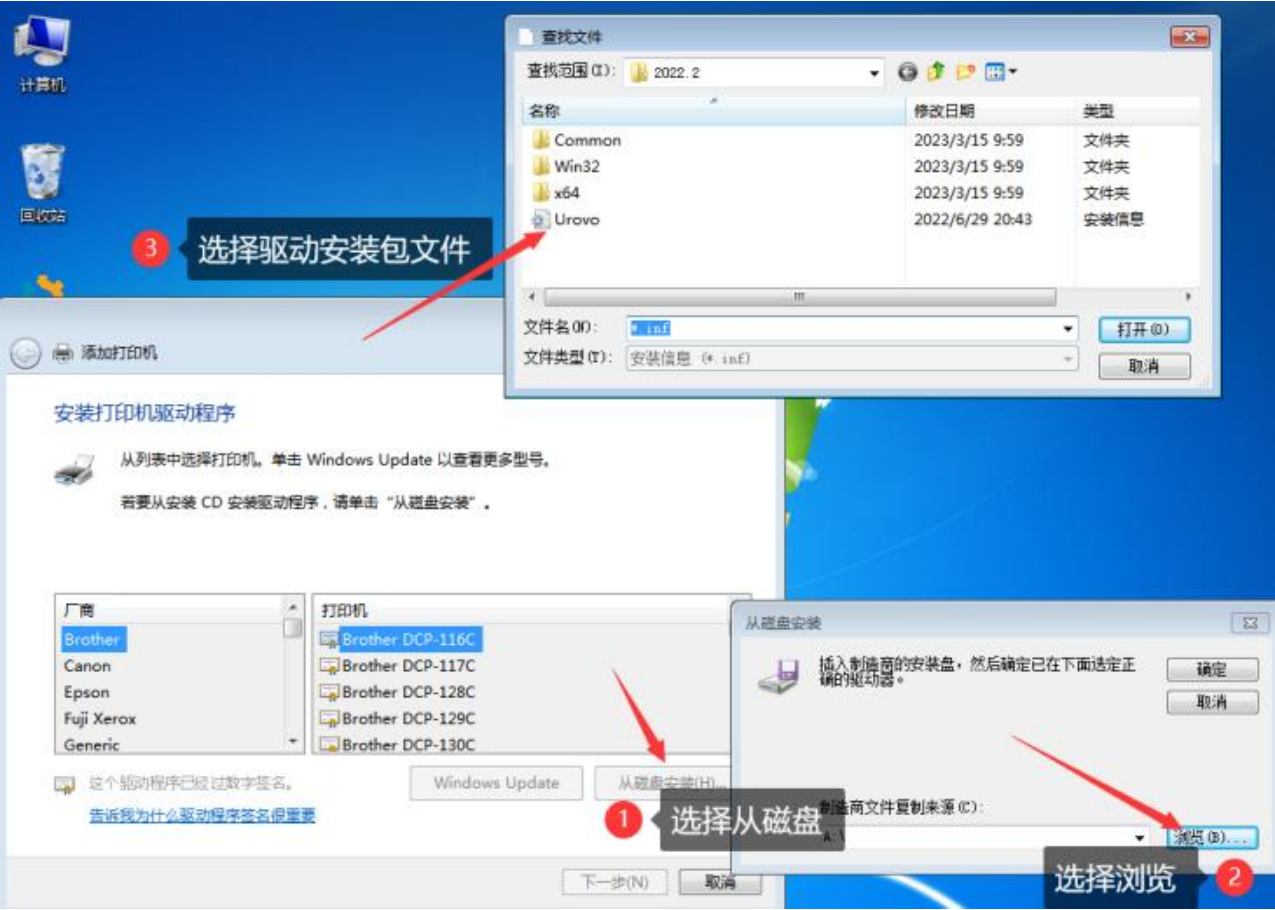
如操作系统为 win7，并自动安装失败，可使用手动安装方式

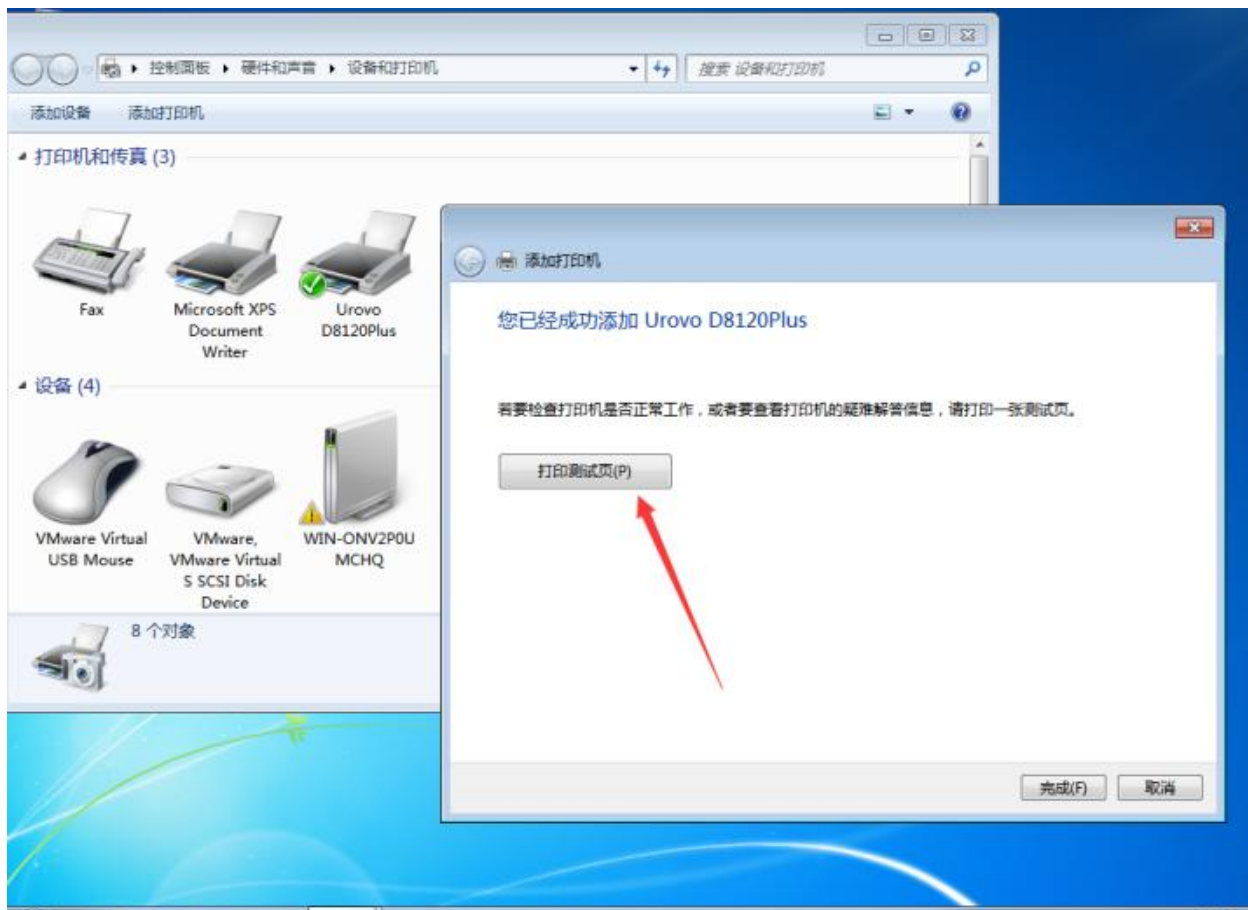
- ① 安装驱动包（需要记得路径，可安装到桌面）
- ② 打开设备和打印机（控制面板-声音和硬件-设备和打印机）
- ③ 点击添加打印机-添加本地打印机（L）
- ④ 使用现有端口-USB 虚拟打印机端口（此端口需要电脑连接打印机后才出现）点击下一步
- ⑤ 点击磁盘安装-选择浏览-选择安装包路径文件（Urovo.inf）后点确定
- ⑥ 选择你所需要的型号后点击下一步直到完成（个别系统会弹出 Windows 安全，需要点击安装）
- ⑦ 完成后可点击打印测试页以测试





选择USB端口，此端口需要电脑连接打印机后才会出现

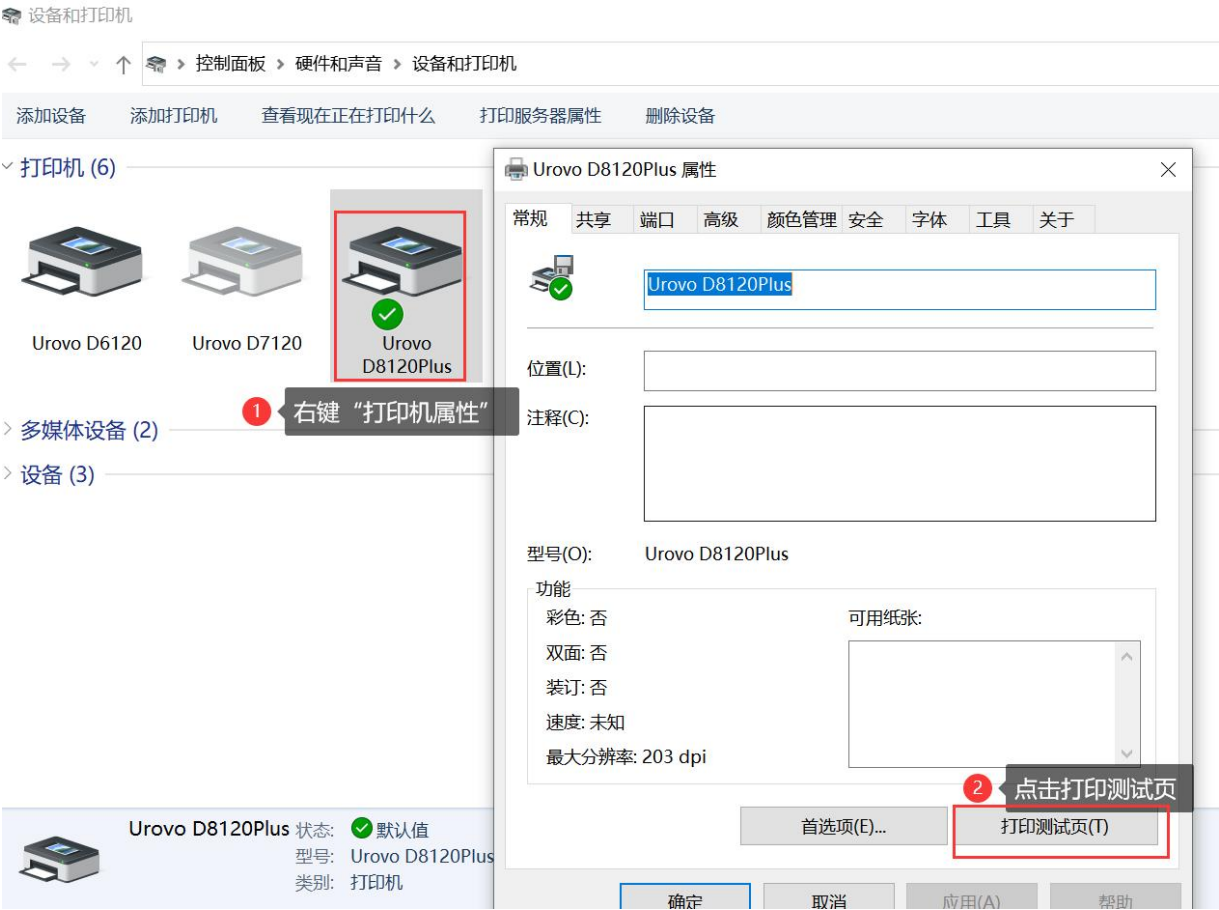




2. 打印测试页/自检页

测试页打印

打开：设备和打印机-选择打印机-右键【打印机属性】-选择【常规】-【打印测试页】



自检页打印

方法 1:

- ① 关闭打印机电源。
- ② 确认打印机已经装上纸张，并关上打印机上盖。
- ③ 按住进纸“FEED”键，并打开打印机电源，蓝色指示灯单独亮起时，松开按键，打印机会在开机完成后，“哔”一声，打印出自检页。

方法 2:

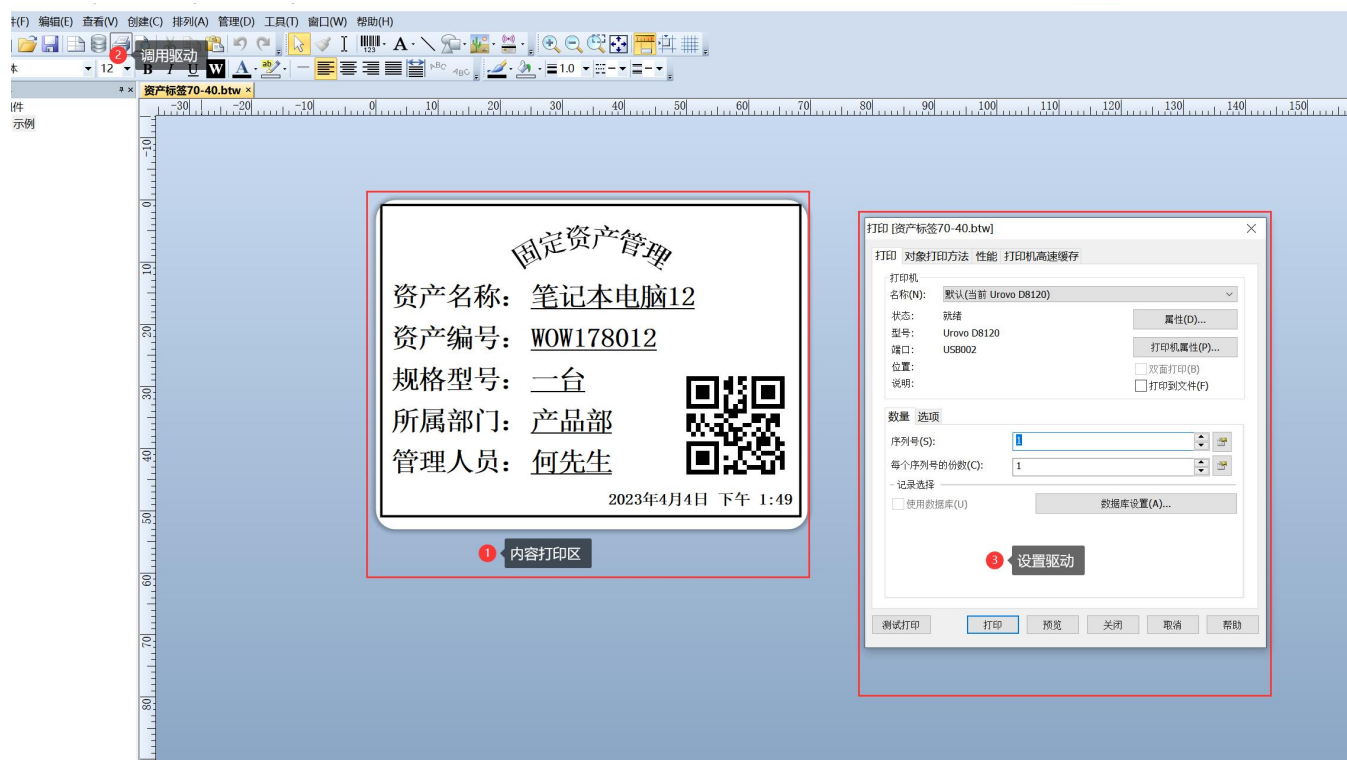
设备和打印机-选择打印机-右键【打印机属性】-选择【工具】-【操作】-【发送打印机命令】-输入【SELFTEST】-【发送】（此命令仅为支持 TSPL 指令集机器）



四、软件打印

Bartender 连接打印

- 环境：win7-win11
- 接口：打印机与电脑支持的接口
- 使用：驱动



Uprinter 连接

- 系统：以下以安卓手机为例

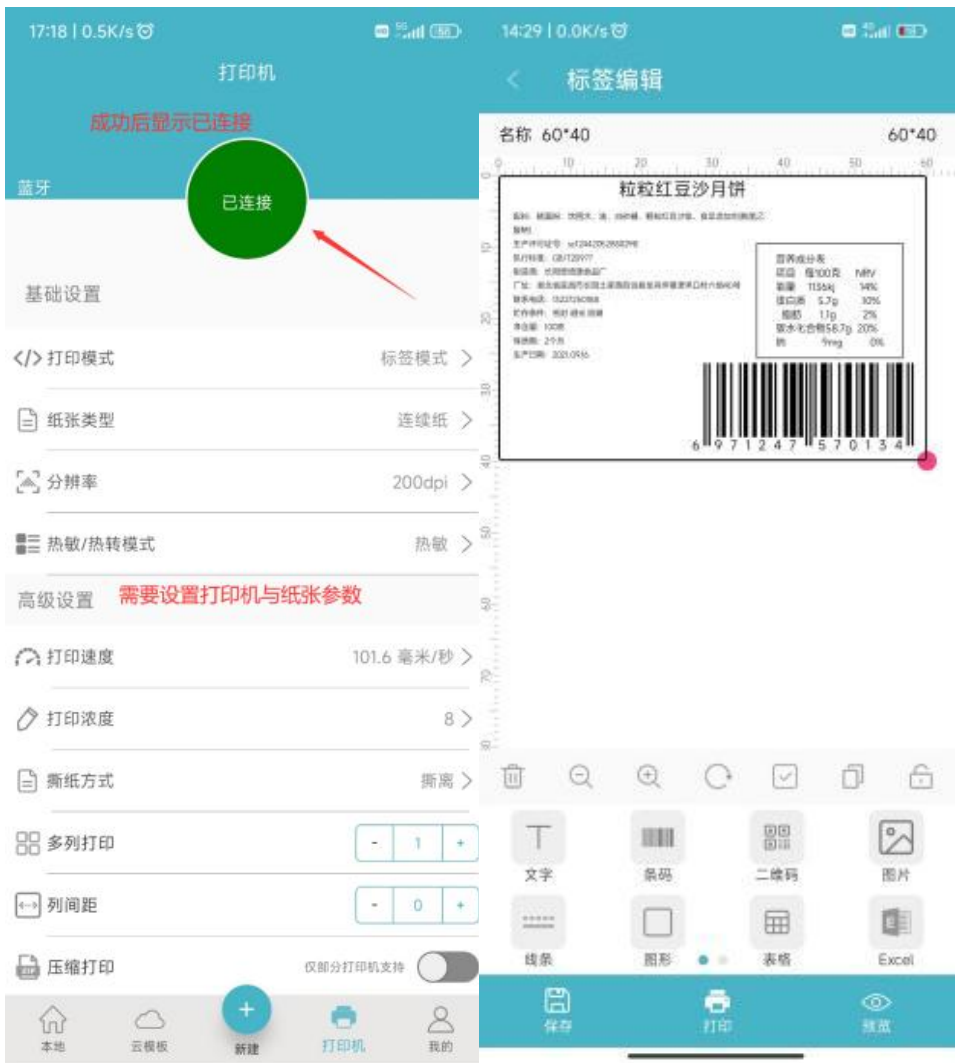
① 蓝牙连接



- 打开蓝牙、位置信息
- 使用打印机打印自检页，确认蓝牙名称



- 选择打印机，点击未连接
- 点击搜索按钮
- 选择打印机显示的自检页蓝牙名称



- 连接成功后显示已连接
- 左边显示蓝牙（如 WiFi 连接会显示 WiFi）
- 可以此页面设置打印机与耗材参数
- 现在可以进行编辑模板打印

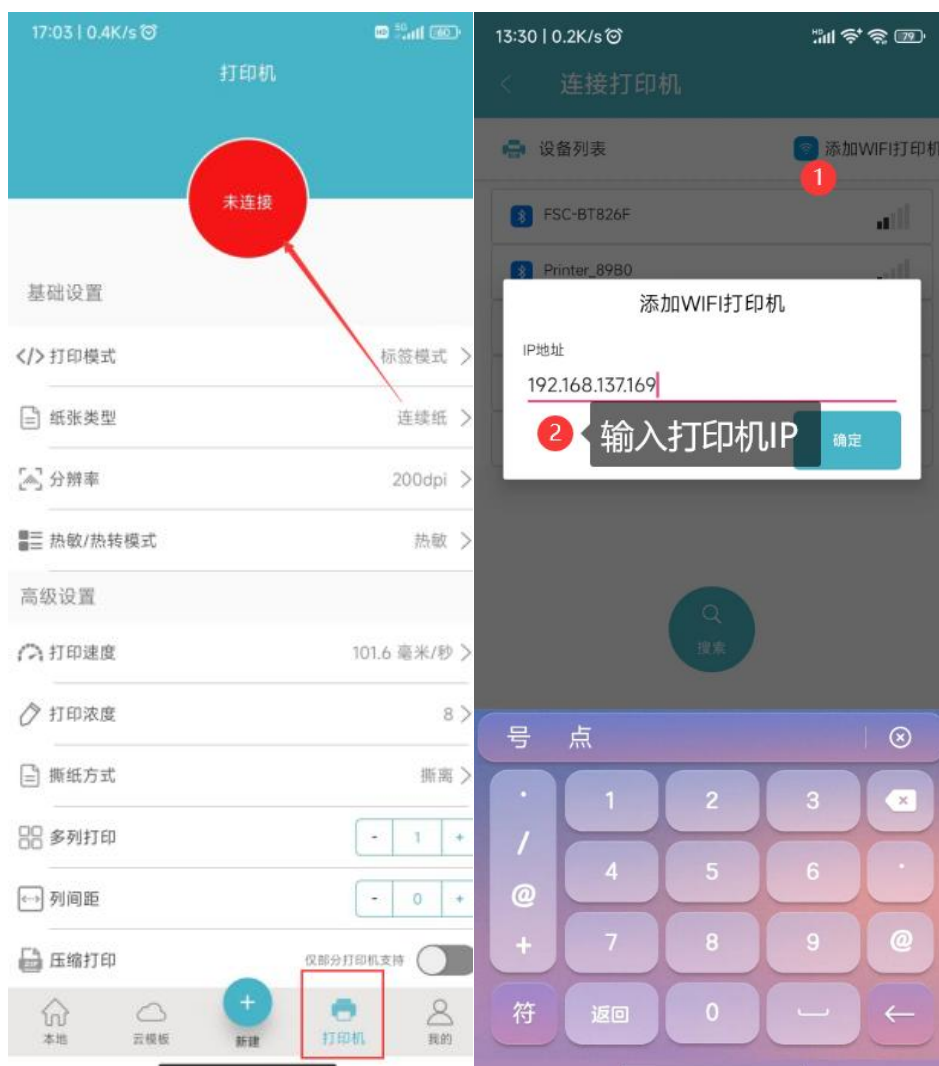
② WiFi 连接



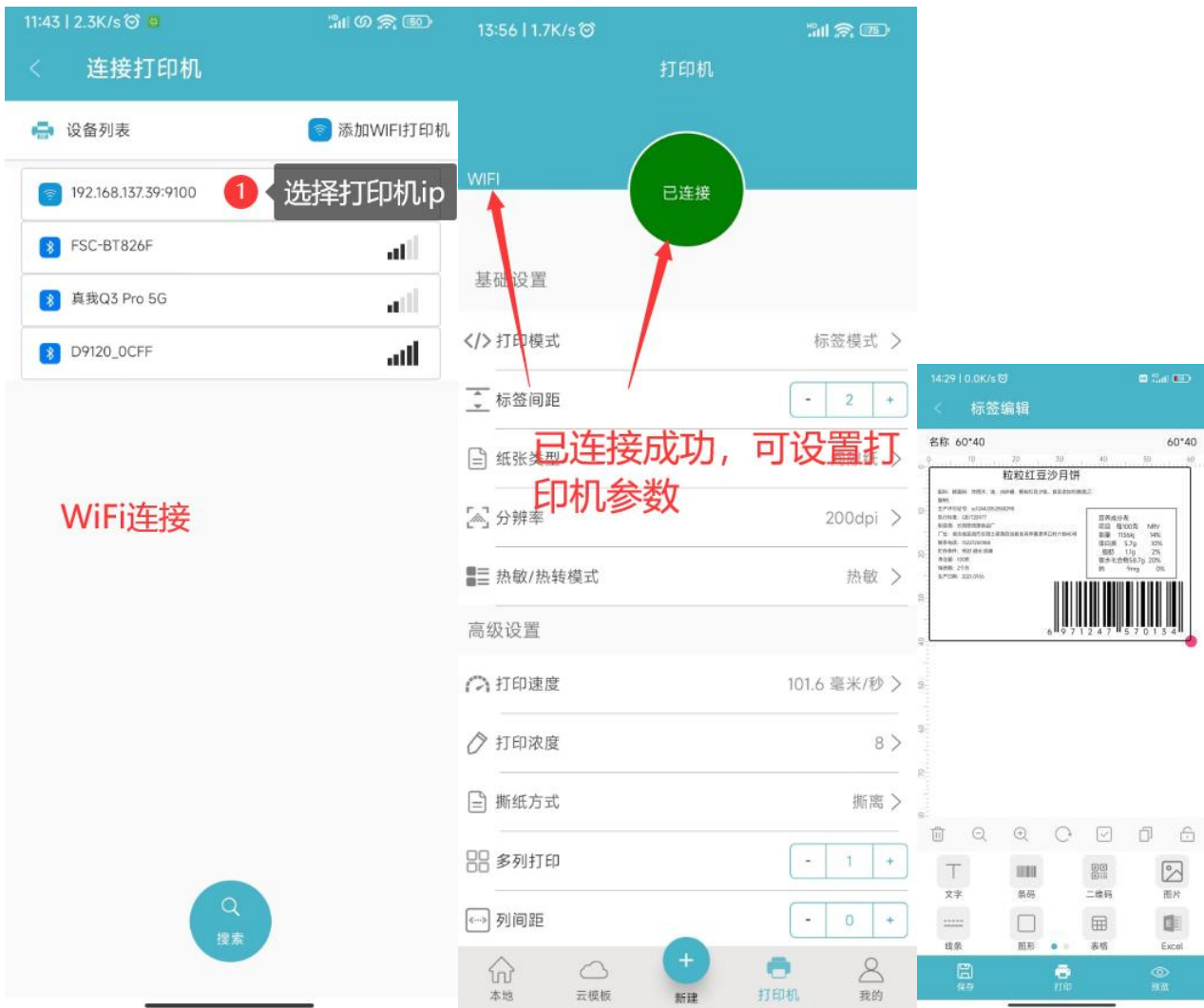
打印机打印自检页，确认打印机使用的 WiFi 与 IP 地址

手机连接 WiFi（需与打印机处于同一网络【2.4GHz】下）

打印机连接 WiFi（需与手机处于同一网络【2.4GHz】下）



- 点击打印机选项
- 点击未连接
- 右上角点击【添加 WiFi 打印机】
- 输入自检页打印机的 IP 地址，点击确认



- 点击刚设置的 WiFi
- 打印机显示已连接表示已连接成功，左边显示 WiFi 连接
- 可以此页面设置打印机与耗材参数
- 现在可以进行编辑模板打印

注意：以上两种连接，仅需使用其中一种即可通讯打印机

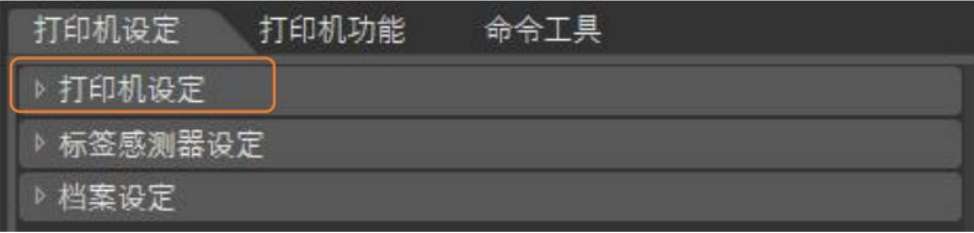
工具使用

开启后主画面可以看到，以下功能项目：

- ① 通讯接口设定
- ② 打印机信息
- ③ 打印机相关设定
- ④ 打印机功能
- ⑤ 命令工具
- ⑥ 切换语系
- ⑦ 此软件相关信息
- ⑧ 关闭程序



1. 在打印机相关设定中点击▷打印机设定 和 ◀打印机设定 可以开启和关闭打印机一般设定画面。



2. 在打印机相关设定中点击读取按钮，可以透过选定的通讯接口带出所有打印机一般设定信息。点击设定按钮，可将设定值写入打印机(在写入前请先执行一次读取功能方可写入)。

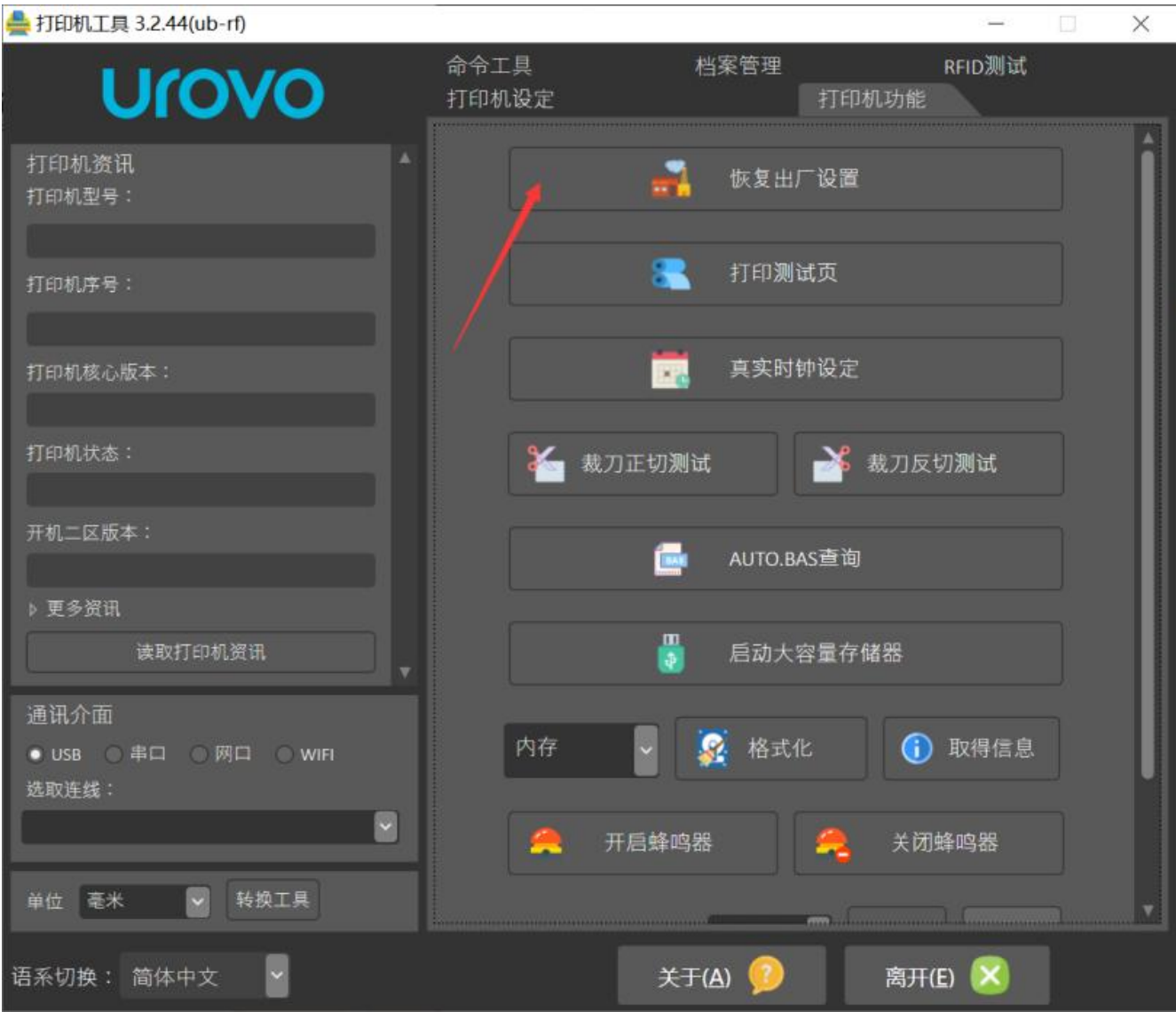


3. 复位

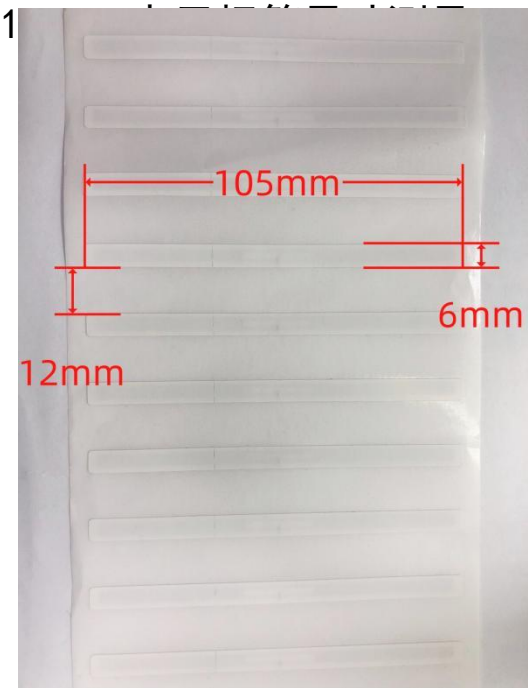
打印机复位

① 方法一：关闭打印机电源，按住进纸(FEED)键，并打开打印机电源，蓝灯单独恒亮时，松开按键，此时打印机会在开完机后，听见声响五声，此时打印机会将打印机参数重新恢复为出厂时的默认设置

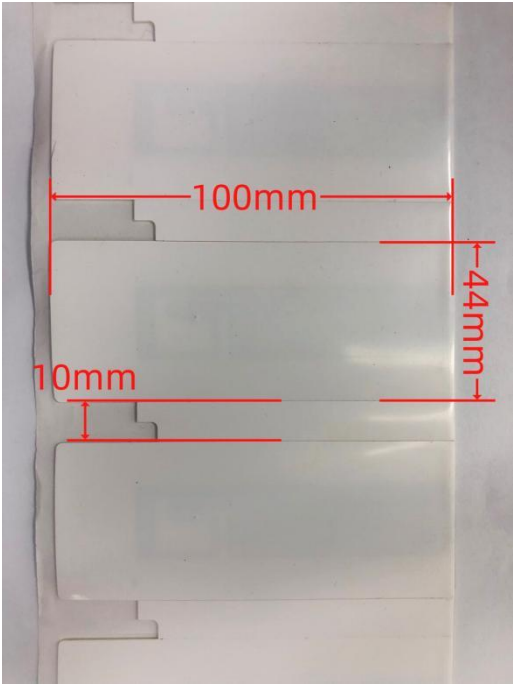
② 方法二：使用工具设置“打印机恢复出厂设置”



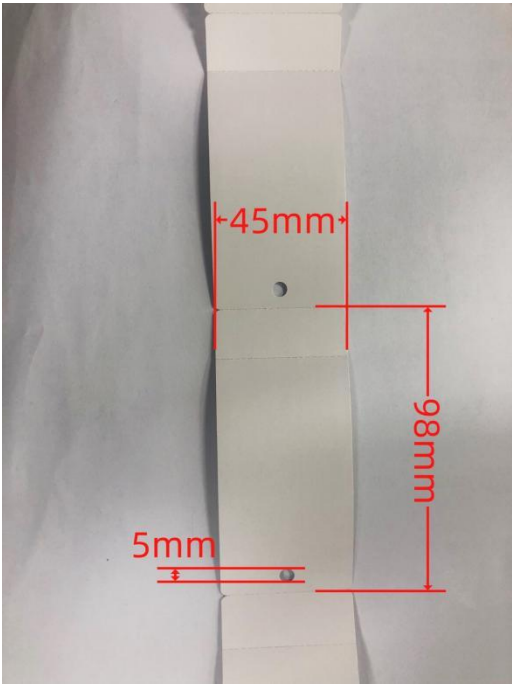
五、RFID 功能



示例 2：柔抗_100x44x10



示例 3：吊牌_100x6x12



2. RFID 校准及配置讯息的使用

①在 RFID 校准区域，根据所使用的电子标签相关参数填入下图对应的文本框中，确认无误后点击开始校准按钮，打印机开始进入 RFID 校准功能。打印机校准期间面板上红色指示灯会亮起，校准完毕后红色指示灯熄灭。



The image shows the 'RFID校准' (RFID Calibration) interface. It contains several input fields and buttons. The '标签纸类型' (Label Paper Type) is set to '间隙标签' (Gap Label). The '标签高度(mm)' (Label Height) is 40.0. The '标签宽度(mm)' (Label Width) is 100.0. The '间隙高度(mm)' (Gap Height) is 10.0. The 'UHF标签类型' (UHF Label Type) is set to '普通标签' (General Label). There is a checkbox for '获取日志' (Get Log). The '开始校准' (Start Calibration) button is highlighted with a red box.

②RFID 校准完毕后，在 RFID 配置区域点击读取 RFID 讯息按钮，可以读取到校准后的最佳读写位置、读功率以及写功率参数。点击保存 RFID 配置信息按钮，可以将当前校准得到的配置讯息以标签尺寸_保存时间文件名保存到当前路径下。



The image shows the 'RFID配置' (RFID Configuration) interface. It contains several input fields and buttons. The '读写位置(mm)' (Read/Write Position) is 28.5. The '读取功率' (Read Power) is 15. The '写入功率' (Write Power) is 18. The 'RF法规' (RF Regulation) is set to '02: 美规 902'. The '读取RFID讯息' (Read RFID Message) and '保存RFID配置讯息' (Save RFID Configuration Message) buttons are highlighted with red boxes.

③当再次更换同样的标签纸时，可以点击配置文件选取上次校准的配置讯息，点击设置按钮将讯息写入打印机中，无需再次进行标签校准。



The image shows the 'RFID配置' (RFID Configuration) interface. It contains several input fields and buttons. The '读写位置(mm)' (Read/Write Position) is 28.5. The '读取功率' (Read Power) is 15. The '写入功率' (Write Power) is 18. The 'RF法规' (RF Regulation) is set to '02: 美规 902'. The '读取RFID讯息' (Read RFID Message) and '保存RFID配置讯息' (Save RFID Configuration Message) buttons are highlighted with red boxes. The '选取配置文件并设置' (Select Configuration File and Settings) dropdown menu is open, showing the file '100.0x40.0x10.0_20230918165356'. The '设置' (Settings) button is also highlighted with a red box.

注意：选取配置文件并设置功能应保持在同一台打印机设备上使用，当更换打印机时建议重新进行 RFID 校准。

3. RFID 测试

①在写入资料功能区域内勾选对应的功能后点击写入按钮，可以进行锁定、解锁、写入资料等 RFID 写入测试。

UHF Gen2 测试

写入资料

资料区块

EPC

起始位置

2

回传结果

☐ 解锁

解锁

访问密码

00000000

☐ 写入资料

☐ 锁定

锁定

访问密码

00000000

写入

☐ 写入访问密码后锁定资料区块的资料

读取资料

资料区块

EPC

起始位置

2

读取字数数量

12

回传结果

吐纸

读取资料

读取

只读标签 - 读取资料

回传结果

读取资料

读取

②在读取资料功能区域选择对应的资料区域点击读取按钮进行资料读取，点击回传结果可以打开错误码对应含义列表。点击吐纸可以走纸到下一张标签。

※注意：只读的UHF标签仅支持通过只读方式读取。若打印机对一张RFID标签上的芯片进行读写操作失败时，会在当前标签上打印“VOID0”字样进行坏标标记，自动将该标签上的打印任务和读写任务转至下一张标签上重试，打印机默认重试张次为三次。

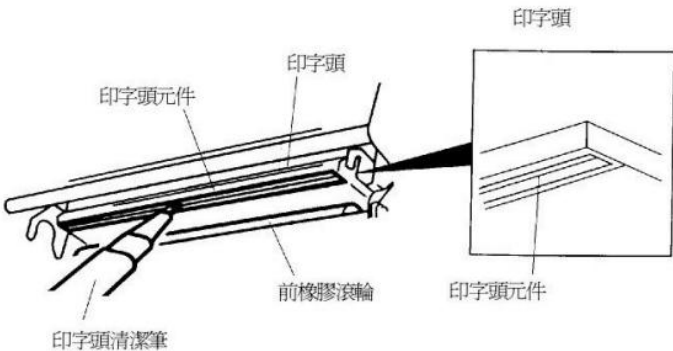
4. 故障排除

常见错误返回码	错误原因	解决方法
FA	通讯不畅	在 RFID 配置页面增加对应操作的功率, 点击设置后再次尝试, 若多次尝试不成功, 重新校准 RFID 标签即可
FB	无电子标签可操作	确认标签是否为指定协议的电子标签
FC03	超限或不支持的 PC 值	确认 RFID 操作的数据长度是否超过存储器大小或是否符合电子标签存储器的 PC 值
FC04	存储器锁定	先对电子标签进行解锁操作, 解锁操作需带正确的访问密码进行解锁
FC0B	电源不足	在 RFID 配置页面增加对应操作的功率, 点击设置后再次尝试, 若多次尝试不成功, 重新校准 RFID 标签即可

六、保养及注意

保养及注意事项

- ① 在打印机使用的过程中，不要用手主动去触摸打印头以免发生静电损坏打印机
- 因为静电对打印机的影响是巨大的，人体能产生 15KV 的高压的静电，静电容易对电子线路产生干扰，引起电位的瞬时改变;静电放电可以引起电子设备的故障，击穿集成电路和精密的电子元件，导致元件老化
- ② 定期清洁打印头
- 因为热敏型机器工作原理是通过打印头发热使热敏纸上的一层化学物质遇热变黑打印的而发色层是由胶粘剂、显色剂、无色染料（或称隐色染料）组成，没有通过微胶囊予以隔开，在长期使用下打印头会因为化学物的残留从而粘付在热敏片（打印头）上，长期不清理会影响打印效果及打印头寿命，建议一周清理一次

清洁部分	步骤
印字头	<div>1. 请将打印机电源关闭</div> <div>2. 让印字头冷却至少一分钟</div> <div>3. 用棉花棒沾取 100%工业酒精擦拭印字头表面</div> <div></div>
橡胶滚轮	<div>1. 请将打印机电源关闭</div> <div>2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用棉布或棉花棒沾取 100%工业酒精擦拭</div>
撕纸片 剥纸片	使用棉布沾取 100%工业酒精擦拭
传感器	使用气刷或吸尘器将传感器上的灰尘清除
机器外部	使用湿棉布擦拭
机器内部	使用气刷或吸尘器将机器内的灰尘清除

- ③ 不要把设备放在潮湿、有积水或油烟过多的地方

- 在潮湿环境下会容易造成电子元器件氧化从而成影响设备寿命
- 在积水过多的地方，会因为积水的探入，造成电子元器件短路烧坏
- 在油烟过多的地方，会因为油烟长期的粘附主板，造成主板腐蚀的现像

④ 打印后要及时取走纸张

- 如果打印后，没有及时取走纸张导致废纸堆积过来后会造成废纸堵塞出成后造成卡纸或切刀卡纸的现像